Załącznik nr 3

**Nazwa Wykonawcy:** …

**Kosztorys ofertowy**

**Z130/5/2025**

**„zakup wraz z dostawą olejów, smarów i płynów eksploatacyjnych”**

**UWAGA: kosztorys przekazuje się w postaci elektronicznej i opatruje się kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym.**

**Zaleca się uzupełnienie kosztorysu komputerowo.**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Produkt** | **Ilość** | **Jedn.** | **Wymagane opakowanie** | **Cena jednostkowa netto**  **(za jeden litr, kilogram lub sztukę zgodnie z**  **jednostką wskazaną w kolumnie 4)** | **Wartość netto  [zł.]**  **(kolumna 3 x kolumna 6)** | **Wielkości opakowania oferowanego produktu** | **Marka (producent) / typ / symbol /** |
| tj. dane umożliwiające jednoznaczną identyfikację oferowanego produktu | |
| 1. | 2. | 3. | 4. | 5. | 6. | 7. | 8. | 9. |
| 1 | olej silnikowy Mobil 5w30 | **70** | litr | max  5 litrowe |  |  |  |  |
| 2 | olej silnikowy Mobil 5w40 | **20** | litr | max  5 litrowe |  |  |  | MOBIL Super 3000 |
| 3 | olej silnikowy Mobil 10w40 | **80** | litr | max  5 litrowe |  |  |  | MOBIL Super 2000 |
| 4 | olej hydrauliczno – przekładniowy AGRI-U | **100** | litr | max 100 l |  |  |  |  |
| 5 | olej do mieszanki paliwowej STIHL HP czerwony (do silników dwusuwowych) | **40** | litr | 1 litr |  |  |  | STIHL |
| 6 | Olej przekładniowy ZETOR LS80W  SAE 80W, API GL-4 | **20** | litr | max 10 litrów |  |  |  | ZETOR |
| 7 | olej hydrauliczny JCB hp32 | **80** | litr | 20 litrowe |  |  |  | JCB |
| 8 | olej przekładniowy 10w30 Zetor - UNI 200 transmission oil | **300** | litr | max 100 litrów |  |  |  | Zetor |
| 9 | olej przekładniowy JCB hp plus | **20** | litr | 20 litrowe |  |  |  |  |
| 10 | Olej do skrzyni biegów JCB EP - olej transmisyjny 10w | **40** | litr | 20 litrowe |  |  |  | JCB |
| 11 | olej do kosiarek i zagęszczarek SAE 30 | **30** | litr | max  5 litrowe |  |  |  |  |
| 12 | Smar grafitowy CX80 Duospray z aplikatorem | **5** | sztuka | 500 ml |  |  |  | CX-80 |
| 13 | smar litowy EP-2 | **34** | kg | 17 kg |  |  |  |  |
| 14 | AdBlue | **200** | kg | 20 kg |  |  |  |  |
| 15 | benzyna ekstrakcyjna | **20** | litr | 5 litrowe |  |  |  |  |
| 16 | płyn do spryskiwaczy zimowy -22°C | **250** | litr | 5 litrowe |  |  |  |  |
| 17 | Zmywacz do hamulców i sprzęgieł TRW Cleaner | **20** | sztuka | 500 ml |  |  |  | TRW |
| 18 | ELEKTROSOL S-PM spray do czyszczenia styków elektrycznych | **4** | sztuka | 150 ml |  |  |  | ELEKTROSOL |
| 19 | Plak BŁYSK **„**Nabłyszcza i konserwuje”  kokpit (zapach dowolny) | **20** | sztuka | 750 ml |  |  |  | Plak |
| **Lp.** | **Produkt** | **Ilość** | **Jedn.** | **Wymagane opakowanie** | **Cena jednostkowa netto za jedną beczkę** | **Wartość netto  [zł.]** | **pojemność**  **beczki**  **[w litrach]** | **Marka (producent) / typ / symbol /** |
| 20 | olej hydrauliczny HL-46 | **1** | beczka | beczka ok.  200 litrów |  |  |  |  |
| 21 | płyn chłodniczy -35° Petrygo różowy | **1** | beczka | beczka ok.  200 litrów |  |  |  |  |
|  | | | | | | | | |
| **Suma wartości netto (kolumna 7)** | | | | | |  | | |
| **wartość VAT** | | | | | |  | | |
| **wartość brutto** | | | | | |  | | |

Zamawiający wymaga wypełnienia wszystkich pozycji cenowych. Pominięcie jakieś pozycji cenowej będzie skutkowało odrzuceniem oferty.